



Fecha de expedir: 20 01 2011

ES 1

### INFORMACIONES GENERALES

**Nombre del plan: Mezclado DAPD.**

**Aplicación no identificada según el sistema de descriptor:**

Sector de Uso (SU)

SU3 Usos industriales: Usos de sustancias como tales o en preparados\* en emplazamientos industrial

Categoría de Proceso (PROC)

PROC1 Uso en procesos cerrados, exposición improbable

PROC2 Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlad

PROC3 Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación)

PROC5 Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados\* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo)

PROC8b Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas

PROC9 Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje)

Categoría de emisión al medio ambiente (ERC)

ERC3 Formulación en materiale

Adicionalmente se aplicó spERCs identificado en el documento ETRMA (ETRMA 2010c, 2010d)

### CONDICIONES DE OPERACIÓN

#### **EMPLEADOS**

**Característica de producto**

Concentración de sustancia en mezclado/producto: hasta 100% (a condición de que se comunique de otro modo)

Forma de producto: cuerpo sólido, bajo probabilidad de polvo

**Frecuencia y longitud de exponer**

Frecuencia y longitud de exponer hasta 8 h/ al día (a condición de que se comunique de otro modo)

**Otras condiciones de operación que influyen sobre arriesgar a los empleados**

Se supone observar las normas generales de seguridad e higiene.

### MEDIOS APLICADOS DE GESTIONAR EL RIESGO

Aplicación en el sistema cerrado – ponerse los guantes protectores y si se exige usar extractos

Tomar muestras (el sistema cerrado) – ponerse los guantes protectores y si se exige usar extractos

Mezclar – extratos, ponerse los guantes protectores

Guardar en los envases cerrados y herméticos - aplicar extratos, ponerse los guantes protectores



Fecha de expedir: 20 01 2011

ES 2

### INFORMACIONES GENERALES

**Nombre del plan: Antioxidante usado en producción de neumáticos y recauchutado.**

#### Aplicación no identificada según el sistema de descriptor:

Sector de Uso (SU)

SU3 Usos industriales: Usos de sustancias como tales o en preparados\* en emplazamientos industrial

SU11 Fabricación de productos de caucho

Categoría de Proceso (PROC)

PROC5 Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados\* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo)

PROC6 Operaciones de calandrado

PROC8b Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas

PROC9 Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje)

PROC10 Aplicación mediante rodillo o brocha

PROC14 Producción de preparados\* o artículos por tableado, compresión, extrusión, formación de granulados

PROC21 Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos

Categoría de emisión al medio ambiente (ERC)

ERC3 Formulación en materiale

Adicionalmente se aplicó spERCs identificado en el documento ETRMA (ETRMA 2010c, 2010d)

Informaciones adicionales: Aplicación DAPD (antioxidante) para producir neumáticos – entre ellos recauchutado de neumático. Esa aplicación abarca todo el procedimiento de creación (p.e. llenar y pesar) y tratar (p.e. extruir), lo que tiene lugar en la producción de neumáticos (y productos de goma). Los procedimientos específicos abarcan almacenamiento, pesaje, mezclado, preparación de cemento, modelado, fijado y tratamiento final.

### CONDICIONES DE OPERACIÓN:

#### EMPLEADOS

##### Característica de producto

Concentración de sustancia en mezclado/producto: hasta 100% (a condición de que se comunique de otro modo)

Forma de producto: cuerpo sólido, bajo probabilidad de polvo

##### Frecuencia y longitud de exponer

Frecuencia y longitud de exponer hasta 8 h/ al día (a condición de que se comunique de otro modo)

##### Otras condiciones de operación que influyen sobre arriesgar a los empleados

Se supone observar las normas generales de seguridad e higiene.

#### AMBIENTE

##### Cantidades usadas

Tonelaje DAPD usado en la producción de neumáticos en el mercado UE: 10 000 toneladas/año

Escala pequeña o media de uso (<100 toneladas/año) sin tratamiento inicial

Frecuencia de aplicación: 220 días/año

Factor emisión de agua: 0,0002

Factor emisión de tierra: 0,0001

Factor emisión de aire: 0,0005

Factor emisión de dilución: 10 para agua dulce y 100 para el agua salada



Fecha de expedir: 20 01 2011

Escala pequeña o media de uso (<100 toneladas/año) con tratamiento inicial

Frecuencia de aplicación:	220 días/año
Factor emisión de agua:	0,00008
Factor emisión de tierra:	0,0001
Factor emisión de aire:	0,0005
Factor emisión de dilución:	10 para agua dulce y 100 para el agua salada

Gran escala de uso (<100 toneladas/año)

Frecuencia de aplicación:	300 días/año
Factor emisión de agua:	0,00001
Factor emisión de tierra:	0,0001
Factor emisión de aire:	0,0005
Factor emisión de dilución:	10 para agua dulce y 100 para el agua salada

**Condiciones y medidas que se refieren a la estación municipal depuradora:**

STP (m<sup>3</sup>/al. día): 2 000 m<sup>3</sup>/al. día

**MEDIOS APLICADOS DE GESTIONAR EL RIESGO**

PROC 9 – Llevar sustancias a los envases pequeños (por lo general dentro), concentración 100% - evitar llevar el proceso más que una hora, ponerse los guantes protectores, ventilación diluida/ rarificada

PROC 9 – almacenamiento en los envases herméticos, big bag (por lo general dentro), concentración 100% - Evita llevar ese procedimiento más que na hora, ponerse los guantes protectores, ventilación diluida/ rarificada

PROC 9 – Pesar las sustancias a mano o automático en el envase con dosificador. El ejemplo: un pequeño envase en la báscula que contiene sacos de plástico, llenados, concentración 100% – asegurar extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores.

PROC 9 - Medir a mano, posible pesaje, principalmente gomas sintéticas y mezclas, concentración 100% - asegurar extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores.

PROC 8b – Medir automático las sustancias, pasar al grupo de mezclado Solids Ex. CB, Si, mezclar, concentración 100% – asegurar extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores.

Sistema cerrado - Evita llevar ese procedimiento más que hora

PROC 5 – mezclar en el sistema cerrado de mezcla, concentración 2,5% - limitar las sustancias en el producto hasta 2,5%, asegurar extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores.

PROC 5 - mezclar en el sistema abierto de mezcla (típico de escala de laboratorio), concentración 2,5% - limitar sustancias en el producto hasta 2,5%, asegurar extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores.

PROC 9 – Quitar componente caliente, tratamiento de pliego de goma con ayuda de baños que previenen de que se peguen (en la base de agua) y secar con soplante refrigerante, mezclado, concentración 2,5% - limitar sustancias en el producto hasta 2,5%, ponerse los guantes protectores

PROC 9 – almacenamiento de los semiproductos, mezclado, concentración 2,5% - limitar sustancias en el producto hasta 2,5%, ponerse los guantes protectores.

PROC 9 – Llevar el componente al envase mezclar y llevar aglutinante a los tambores, producción de aglutinante, concentración 2,5% - limitar sustancias en el producto hasta 2,5%, extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores evitar llevar ese procedimiento más que 4 horas.

PROC 9 – llevar el aglucinante a los tambores portátiles, producción de aglutinantes, concentración 0,25% - limitar sustancias en el producto hasta 0,25%, asegurar extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores, evitar el procedimiento más que 4 horas

PROC 10 – Uso de aglucinante y pintura, extrusión, concentración 0,25% - limitar sustancias en el producto hasta 0,25%, ventilación para diluir

PROC 14 – tratamiento del componente: refrigeración del componente extrusido, concentración 2,5% - limitar sustancias en el producto hasta 2,5%, controlar forma física, ventilación de diluir por el usuario

PROC 14 – entregar al almacén, amolar y completar registro en la lista/ calendario, amolar, concentración 2,5% - limitar sustancias en el producto hasta 2,5%, controlar forma física, ventilación de diluir por el usuario

PROC 6 – dosificación, entregar al almacén, amolar y completar registro en la lista/ calendario, amolar, concentración 2,5% (típico en altas temperaturas) - limitar sustancias en el producto hasta 2,5%, asegurar extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores, controlar forma física, ventilación de diluir por el usuario

PROC 10 – Aplicar el aglucinante, preparación y endurecimiento inicial de mezclado, concentración 0,25% - limitar sustancias en el producto hasta 0,25%, ventilación de diluir

PROC 21 – Montaje de elementos de existencia de almacén/ materia prima, preparación y endurecimiento inicial de mezclado, concentración 2,5% - limitar sustancias en el producto hasta 2,5%, controlar forma física, ventilación de diluir por el usuario



Fecha de expedir: 20 01 2011

PROC 14 – vulcanización, quitar los productos endurecidos y pares, refrigeración (para los procedimientos continuos), concentración 2,5% - limitar sustancias en el producto hasta 2,5%, controlar forma física, ventilación de diluir por el usuario, sistemas de ventilador-evacuación

PROC10 – aplicación de aglutinante, tratamiento final, concentración 0,25% - limitar sustancias en el producto hasta 0,25%, ventilación de diluir

PROC21 – amolar y fresar, tratamiento final, concentración 2,5% - limitar sustancias en el producto hasta 2,5%, ventilación de diluir

PROC21 – quitar una parte de caucho y los conductos coordinados de la caja, limpiar la caja, recauchutado y fresar, concentración 2,5% - limitar sustancias en el producto hasta 2,5%, ventilación de diluir, guantes protectores

PROC14 – Los huecos cortados se los rellena con una goma extrusida, recauchutado, rellenar, concentración 2,5% - limitar sustancias en el producto hasta 2,5%, %, controlar forma física, ventilación de diluir por el usuario, sistemas de ventilador-evacuación, guantes protectores

PROC21 – Endurecimiento inicial hecho a mano del recauchutado, otra vez formación de recauchutado – procedimiento frío, concentración 2,5% - Limitar sustancias en el producto hasta 2,5%, %, controlar forma física, ventilación de diluir por el usuario, sistemas de ventilador-evacuación, guantes protectores

PROC14 – Extrusión directa de las superficies de arandela de resina para preparar reconstrucción, concentración 2,5% - limite de sustancia en el producto hasta 2,5%, controlar forma física, ventilación de diluir sistemas de ventilador-evacuación, guantes protectores

PROC14 – Vulcanización de la superficie verde de la arandela o un neumático verde y evacuar del producto endurecido

y vapores, vulcanización, recauchutado, endurecimiento, concentración 2,5% - limite de sustancia en el producto hasta 2,5%, controlar forma física, ventilación de diluir sistemas de ventilador-evacuación, guantes protectores, extractor de escape/consumidor sistemas de ventilador-evacuación,

PROC10 – pintar, aplicar aglutinante y tratamiento de los neumáticos por lubricante, recauchutado, tratamiento, concentración 0,25% - limite de sustancia en el producto hasta 0,25%, controlar forma física, ventilación de diluir ventilador-evacuación, guantes protectores

PROC21 – cortar, desmontar, ahondar, raspar, recauchutado, tratamiento, concentración 2,5% - limite de sustancia en el producto hasta 2,5%, controlar forma física, ventilación de diluir ventilador-evacuación, guantes protectores



Fecha de expedir: 20 01 2011

ES 3

### INFORMACIONES GENERALES

**Nombre del plan: Antioxidante usado en producción de neumáticos y recauchutado.**

#### Aplicación no identificada según el sistema de descriptor:

Sector de Uso (SU)

SU3 Usos industriales: Usos de sustancias como tales o en preparados\* en emplazamientos industrial

SU11 Fabricación de productos de caucho

Categoría de Proceso (PROC)

PROC5 Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados\* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo)

PROC6 Operaciones de calandrado

PROC8b Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas

PROC9 Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje)

PROC10 Aplicación mediante rodillo o brocha

PROC13 Tratamiento de artículos mediante inmersión y derrame

PROC14 Producción de preparados\* o artículos por tableado, compresión, extrusión, formación de granulados

PROC21 Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos

Categoría de emisión al medio ambiente (ERC)

ERC3 Formulación en materiale

Adicionalmente se aplicó spERCs identificado en el documento ETRMA (ETRMA 2010c, 2010d)

Informaciones adicionales: Aplicación DAPD (antioxidante) para producir neumáticos – entre ellos recauchutado de neumático. Esa aplicación abarca todo el procedimiento de creación (p.e. llenar y pesar) y tratar (p.e. extruir), lo que tiene lugar en la producción de neumáticos (y productos de goma). Los procedimientos específicos abarcan almacenamiento, pesaje, mezclado, preparación de cemento, modelado, fijado y tratamiento final.

### CONDICIONES DE OPERACIÓN:

#### EMPLEADOS

##### Característica de producto

Concentración de sustancia en mezclado/producto: hasta 100% (a condición de que se comunique de otro modo)

Forma de producto: cuerpo sólido, bajo probabilidad de polvo

##### Frecuencia y longitud de exponer

Frecuencia y longitud de exponer hasta 8 h/ al día (a condición de que se comunique de otro modo)

##### Otras condiciones de operación que influyen sobre arriesgar a los empleados

Se supone observar las normas generales de seguridad e higiene.

#### AMBIENTE

##### Cantidades usadas

Tonelaje DAPD usado en la producción de neumáticos en el mercado UE: 720 toneladas/año

Escala pequeña o media de uso (<100 toneladas/año) sin tratamiento inicial

Frecuencia de aplicación: 220 días/año

Factor emisión de agua: 0,0002

Factor emisión de tierra: 0,0001

Factor emisión de aire: 0,0005

Factor emisión de dilución: 10 para agua dulce y 100 para el agua salada



Fecha de expedir: 20 01 2011

Escala pequeña o media de uso (<100 toneladas/año) con tratamiento inicial

Frecuencia de aplicación:	220 días/año
Factor emisión de agua:	0,0008
Factor emisión de tierra:	0,0001
Factor emisión de aire:	0,0005
Factor emisión de dilución:	10 para agua dulce y 100 para el agua salada

Gran escala de uso (<100 toneladas/año)

Frecuencia de aplicación:	300 días/año
Factor emisión de agua:	0,00001
Factor emisión de tierra:	0,0001
Factor emisión de aire:	0,0005
Factor emisión de dilución:	10 para agua dulce y 100 para el agua salada

**Condiciones y medidas que se refieren a la estación municipal depuradora:**

STP (m<sup>3</sup>/al. día): 2 000 m<sup>3</sup>/al. día

**MEDIOS APLICADOS DE GESTIONAR EL RIESGO**

PROC 9 – Llevar sustancias a los envases pequeños (por lo general dentro), concentración 100% - evitar llevar el proceso más que una hora, ponerse los guantes protectores, ventilación diluida/ rarificada

PROC 9 – almacenamiento en los envases herméticos, big bag (por lo general dentro), concentración 100% - Evita llevar ese procedimiento más que una hora, ponerse los guantes protectores, ventilación diluida/ rarificada

PROC 9 – Pesar las sustancias a mano o automático en el envase con dosificador. El ejemplo: un pequeño envase en la báscula que contiene sacos de plástico, llenados, concentración 100% – asegurar extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores.

PROC 9 - Medir a mano, posible pesaje, principalmente gomas sintéticas y mezclas, concentración 100% - asegurar extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores.

PROC 8b – Medir automático las sustancias, pasar al grupo de mezclado Solids Ex. CB, Si, mezclar, concentración 100% – asegurar extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores.

Sistema cerrado - Evita llevar ese procedimiento más que hora

PROC 5 – mezclar en el sistema cerrado de mezcla, concentración 2% - limitar las sustancias en el producto hasta 2 %, asegurar extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores.

PROC 5 - mezclar en el sistema abierto de mezcla (típico de escala de laboratorio), concentración 2% - limitar sustancias en el producto hasta 2 %, asegurar extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores.

PROC 9 – Quitar componente caliente, tratamiento de pliego de goma con ayuda de baños que previenen de que se peguen (en la base de agua) y secar con soplante refrigerante, mezclado, concentración 2,5% - limitar sustancias en el producto hasta 2,5%, ponerse los guantes protectores

PROC 9 – almacenamiento de los semiproductos, mezclado, concentración 2% - limitar sustancias en el producto hasta 2%, ponerse los guantes protectores.

PROC 9 – Llevar el componente al envase mezclar y llevar aglutinante a los tambores, producción de aglutinante, concentración 2% - limitar sustancias en el producto hasta 2%, extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores

PROC 9 – llevar el aglutinante a los tambores portátiles, producción de aglutinantes, concentración 1% - limitar sustancias en el producto hasta 1%, asegurar extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores,

PROC 10 – Uso de aglutinante y pintura, extrusión, concentración 1% - limitar sustancias en el producto hasta 1%, ventilación para diluir

PROC 14 – tratamiento del componente: refrigeración del componente extrusido, concentración 2% - limitar sustancias en el producto hasta 2%, controlar forma física, ventilación de diluir por el usuario

PROC 14 – entregar al almacén, amolar y completar registro en la lista/ calendario, amolar, concentración 2% - limitar sustancias en el producto hasta 2%, controlar forma física, ventilación de diluir por el usuario

PROC 6 – dosificación, entregar al almacén, amolar y completar registro en la lista/ calendario, amolar, concentración 2% (típico en altas temperaturas) - limitar sustancias en el producto hasta 2%, asegurar extracto de chimenea, ponerse los guantes protectores, controlar forma física, ventilación de diluir por el usuario

PROC 10 – Aplicar el aglutinante, preparación y endurecimiento inicial de mezclado, concentración 1% - limitar sustancias en el producto hasta 1%, ventilación de diluir

PROC 21 – Montaje de elementos de existencia de almacén/ materia prima, preparación y endurecimiento inicial de mezclado, concentración 2% - limitar sustancias en el producto hasta 2%, controlar forma física, ventilación de diluir por el usuario



Fecha de expedir: 20 01 2011

PROC 14 – vulcanización, quitar los productos endurecidos y pares, refrigeración (para los procedimientos continuos), concentración 2% - limitar sustancias en el producto hasta 2%, controlar forma física, ventilación de diluir por el usuario, sistemas de ventilador-evacuación  
PROC10 – aplicación de aglutinante, tratamiento final, concentración 1% - limitar sustancias en el producto hasta 1%, ventilación de diluir





Fecha de expedir: 20 01 2011

ES 4 y 6

### INFORMACIONES GENERALES

**Nombre del plan: Antioxidante usado durante el uso de neumáticos**

#### Aplicación no identificada según el sistema de descriptor:

Sector de Uso (SU)

SU22 Usos profesionales: Ámbito público (administración, educación, espectáculos, servicios, artesanía)

Categoría de productos químicos (PC)

PC32 Preparados y componentes poliméricos

Categoría de Proceso (PROC)

PROC21 Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos

### CONDICIONES DE OPERACIÓN:

#### EMPLEADOS

##### Característica de producto

Forma de producto: cuerpo sólido, bajo probabilidad de polvo, Sustancia presente en la matriz

##### Frecuencia y longitud de exponer

Frecuencia y longitud de exponer hasta 8 h/ al día (a condición de que se comunique de otro modo)

##### Otras condiciones de operación que influyen sobre arriesgar a los empleados

Se supone observar las normas generales de seguridad e higiene.

#### CONSUMIDORES

##### Característica de producto

Concentración de sustancia en mezclado/producto: max.0,5%  
Forma de producto: sustancia presente en la matriz

##### Frecuencia y longitud de arriesgar

Longitud de arriesgar de inhalación: no se refiere  
Longitud de arriesgar dérmico: ocasionalmente hasta excluir arriesgar  
La parte del cuerpo arriesga potencialmente: manos  
Población ocasionalmente arriesgada: adultos

##### Otras condiciones de operación que influyen sobre el riesgo de un consumidor durante el ciclo de existencia de un producto.

Aplicación del producto sobre todo fuera.

#### AMBIENTE

##### Característica de un producto

Concentración de la sustancia en el mezclado/producto: max. 0,5%  
Fracción de pérdida de un material: 11,5%  
Longitud del ciclo de la vida del producto: no se refiere, fracción de la pérdida del material fue estimada más de la longitud del ciclo de la vida del producto  
Coeficiente de transformación: 75%

##### Cantidades gastadas

Tonelaje DAPD en el mercado de UE: 5 000 tonelaje/año  
(tonelaje de 3 principales productores/importadores)  
Tonelaje DAPD usado para estimar la nota de arriesgar: 10 000 tonelaje/año  
Tonelaje potencial exhalado DAPD en UE: 862,5 tonelaje/año





Fecha de expedir: 20 01 2011

**Frecuencia y longitud de arriesgar**

Frecuencia de aplicación: cada día, 365 días/año  
Longitud de aplicación: procedimiento continuo

**Factores del ambiente que no influyen sobre gestión de arriesgar**

**Velocidad de flujo:** 18 000 m<sup>3</sup>/d

**Otras condiciones de operación que influyen que arriesgar del ambiente**

Aplicación de sustancia (interior/fuera): principalmente fuera  
Factor emisión de agua: 0,67  
Factor emisión de tierra: 0,33  
Factor emisión de aire: 0

**Condiciones y medidas que se refieren a la municipal estación depuradora:**

STP (m<sup>3</sup>/al día): 2 000 m<sup>3</sup>/al día

**MEDIOS APLICADOS DE GESTIONAR EL RIESGO**

Montaje de neumáticos (neumáticos montados por los especialistas en los sitios adecuados) – Concentración restringida de sustancia en el producto hasta 0,5%  
Demontaje de neumáticos (neumáticos se los separa de las ruedas y se las manda al recauchutado o utilización como residuos de la sustancia en el producto hasta 0,5%



Fecha de expedir: 20 01 2011

ES 5 y 7

### INFORMACIONES GENERALES

**Nombre del plan: Antioxidante usado durante la explotación de productos de goma.**

#### Aplicación no identificada según el sistema de descriptor:

Sector de Uso (SU)

SU22 Usos profesionales: Ámbito público (administración, educación, espectáculos, servicios, artesanía)

Categoría de productos químicos (PC)

PC32 Preparados y componentes poliméricos

Categoría de Proceso (PROC)

PROC21 Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos

### CONDICIONES DE OPERACIÓN:

#### EMPLEADOS

##### Característica de producto

Forma de producto: cuerpo sólido, bajo probabilidad de polvo, Sustancia presente en la matriz

##### Frecuencia y longitud de exponer

Frecuencia y longitud de exponer hasta 8 h/ al día (a condición de que se comunique de otro modo)

##### Otras condiciones de operación que influyen sobre arriesgar a los empleados

Se supone observar las normas generales de seguridad e higiene.

#### CONSUMIDORES

##### Característica de producto

Concentración de sustancia en mezclado/producto: max.0,5%  
Forma de producto: sustancia presente en la matriz

##### Frecuencia y longitud de arriesgar

Longitud de arriesgar de inhalación: no se refiere  
Longitud de arriesgar dérmico: ocasionalmente hasta excluir arriesgar  
La parte del cuerpo arriesga potencialmente: manos  
Población ocasionalmente arriesgada: adultos

##### Otras condiciones de operación que influyen sobre el riesgo de un consumidor durante el ciclo de existencia de un producto.

Aplicación del producto sobre todo fuera.

#### AMBIENTE

##### Característica de un producto

Concentración de la sustancia en el mezclado/producto: max. 0,5%  
Longitud del ciclo de la vida del producto: 5 año  
Coeficiente de transformación: 75%

##### Cantidades gastadas

Tonelaje DAPD en de productos de goma: 720 tonelaje/año  
Tonelaje DAPD usado para estimar la nota de arriesgar: 540 tonelaje/año

##### Frecuencia y longitud de arriesgar

Frecuencia de aplicación: cada día, 365 días/año  
Longitud de aplicación: procedimiento continuo

##### Factores del ambiente que no influyen sobre gestión de arriesgar

Velocidad de flujo: 18 000 m<sup>3</sup>/d



Fecha de expedir: 20 01 2011

**Otras condiciones de operación que influyen que arriesgar del ambiente**

Aplicación de sustancia (interior/fuera):	principalmente fuera
Factor emisión de agua:	0,8
Factor emisión de tierra:	0,8
Factor emisión de aire:	0,05

**Condiciones y medidas que se refieren a la municipal estación depuradora:**

STP (m <sup>3</sup> /al día):	2 000 m <sup>3</sup> /al día
-------------------------------	------------------------------

**MEDIOS APLICADOS DE GESTIONAR EL RIESGO**

PROC21 Mantenimiento y manipulación de materiales diversos tales como cintas, la concentración del 1% - la reducción de sustancias en el producto a un 1%, para asegurar una ventilación adecuada.