

**VŠEOBECNÉ INFORMACE****Název scénáře: Směsi DAPD****Určený způsob použití podle systému deskriptorů****Kategorie oblasti použití [SU]**

SU3 Průmyslová použití: použití látek v nesmíšené formě nebo v přípravcích, v průmyslových zařízeních

**Kategorie procesů [PROC]**

PROC1 Použití v rámci uzavřeného výrobního procesu, expozice nepravděpodobná.

PROC2 Použití v rámci nepřetržitého uzavřeného výrobního procesu s příležitostně kontrolovanou expozicí (např. odběr vzorků).

PROC3 Použití v rámci uzavřeného dávkového výrobního procesu (syntéza nebo formulace).

PROC5 Míchání nebo směšování v dávkových výrobních procesech při formulaci přípravků\* a předmětů (více stadií a/nebo významný kontakt).

PROC8b Přeprava látky nebo přípravku (napouštění/vypouštění) z/do nádob/velkých kontejnerů ve specializovaných zařízeních.

PROC9 Přeprava látky nebo přípravku do malých nádob (specializovaná plnicí linka, včetně odvažování).

**Kategorie uvolňování do životního prostředí (ERC)**

ERC3 Formulace látek jako součásti materiálů

Dále bylo použito spERCs, definované v dokumentu ETRMA (ETRMA 2010c, 2010d)

**PRACOVNÍ PODMÍNKY****PRACOVNÍCI****Charakteristika produktu**

Koncentrace látky ve směsi/výrobku:

do 100% (není-li uvedeno jinak)

Skupenství produktu:

pevné těleso, nízká pravděpodobnost prášení

**Frekvence a délka expozice**

Frekvence a délka expozice:

max. 8 hodin denně (není-li uvedeno jinak)

**Jiné pracovní podmínky mající vliv na expozici pracovníků**

Vyžaduje se dodržování všeobecných bezpečnostních a hygienických zásad.

**DOPORUČENÁ OPATŘENÍ K ŘÍZENÍ RIZIK**

Použití v uzavřeném systému - nasadit ochranné rukavice a, je-li to vyžadováno, použít ventilaci.

Odběr vzorků (uzavřený systém) - nasadit ochranné rukavice a, je-li to vyžadováno, použít ventilaci.

Míchání - větrat, nosit ochranné rukavice

Skladovat v uzavřených, těsných obalech - větrat, nosit ochranné rukavice

**VŠEOBECNÉ INFORMACE****Název scénáře: Antioxidant používaný k výrobě pneumatik a protektorování.****Určený způsob použití podle systému deskriptorů****Kategorie oblasti použití [SU]**

SU3 Průmyslová použití: použití látek v nesmíšené formě nebo v přípravcích, v průmyslových zařízeních  
SU11 Výroba pryžových výrobků

**Kategorie procesů [PROC]**

PROC5 Míchání nebo směšování v dávkových výrobních procesech při formulaci přípravků\* a předmětů (více stadií a/nebo významný kontakt).  
PROC6 Kalandrovací procesy.  
PROC8b Přeprava látky nebo přípravku (napouštění/vypouštění) z/do nádob/velkých kontejnerů ve specializovaných zařízeních.  
PROC9 Přeprava látky nebo přípravku do malých nádob (specializovaná plnicí linka, včetně odvažování).  
PROC10 Aplikace válečkem nebo štětcem.  
PROC14 Výroba přípravků\* nebo předmětů tabletováním, kompresí, vytlačováním, peletizací.  
PROC21 Nízkoenergetické zpracování látek vázaných v materiálech a/nebo předmětech.

**Kategorie uvolňování do životního prostředí (ERC)**

ERC3 Formulace látek jako součástí materiálů  
Dále bylo použito spERCs, definované v dokumentu ETRMA (ETRMA 2010c, 2010d)

Doplňkové informace: Použití DAPD (antioxidant) k výrobě pneumatik - včetně protektorování pneumatik. Toto použití zahrnuje celý výrobní proces (např. naplňování a vážení) a proces zpracování (např. protlačování, které je prováděno při výrobě pneumatik a výrobků z gumy). Specifické procesy na něž se vztahuje toto použití: skladování, vážení, míchání, příprava cementu, tvarování, ustálení a konečná úprava.

**PRACOVNÍ PODMÍNKY****PRACOVNÍCI****Charakteristika produktu**

Koncentrace látky ve směsi/výrobku: do 100% (není-li uvedeno jinak)  
Skupenství produktu: pevné těleso, nízká pravděpodobnost prášení

**Frekvence a délka expozice**

Frekvence a délka expozice: max. 8 hodin denně (není-li uvedeno jinak)

**Jiné pracovní podmínky mající vliv na expozici pracovníků**

Vyžaduje se dodržování všeobecných bezpečnostních a hygienických zásad.

**ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ****Spotřebovaná množství**

Tonáž DAPD spotřebovaná na trhu s pneumatikami v EU: 10 000 tun ročně

*Malé nebo střední měřítko spotřeby (<100 tun/rok) bez vstupního zpracování*

Frekvence použití: 220 dny/rok  
Koeficient emise do vody: 0,0002  
Koeficient emise do vody: 0,0001  
Koeficient emise do vzduchu: 0,0005  
Koeficient ředění: 10 u sladké vody a 100 u slané vody

*Malé nebo střední měřítko spotřeby (<100 tun/rok) se vstupním zpracováním*

Frekvence použití: 220 dny/rok  
Koeficient emise do vody: 0,00008  
Koeficient emise do vody: 0,0001  
Koeficient emise do vzduchu: 0,0005  
Koeficient ředění: 10 u sladké vody a 100 u slané vody



## DOX-1

Datum vydání: 20. 1. 2011

### Velké měřítko spotřeby (>100 tun/rok)

Frekvence použití:	300 dny/rok
Koeficient emise do vody:	0,00001
Koeficient emise do vody:	0,0001
Koeficient emise do vzduchu:	0,0005
Koeficient ředění:	10 u sladké vody a 100 u slané vody

### **Podmínky a měření vztahující se k městské čistítku odpadních vod:**

STP (m<sup>3</sup>/den): 2 000 m<sup>3</sup>/den

### **DOPORUČENÁ OPATŘENÍ K ŘÍZENÍ RIZIK**

PROC 9 - Přeprava látky nebo přípravku do malých nádob (obvykle uvnitř), koncentrace 100% - vyhnout se provádění této činnosti déle než 1 hodinu, nosit ochranné rukavice, větrání ředící vzduch v místnosti

PROC 9 - Přeprava látky nebo přípravku v uzavřených, těsných nádobách, big bagy (obvykle uvnitř), koncentrace 100% - vyhnout se provádění této činnosti déle než 1 hodinu, nosit ochranné rukavice, větrání ředící vzduch v místnosti

PROC 9 – Ruční nebo automatické vážení látky v dávkující nádobě. Příklad: malá nádoba na váze obsahující plastové sáčky, naplňování, koncentrace 100% - zajistit komínový odsavač, nosit ochranné rukavice.

PROC 9 - Ruční měření, možné vážení, hlavně syntetické gumy a směsi, míchání, koncentrace 100% - zajistit komínový odsavač, nosit ochranné rukavice.

PROC 8b – Automatické odměřování látky, podávání do mísiče Solids Ex. CB, Si, míchání, koncentrace 100% – zajistit komínový odsavač, nosit ochranné rukavice, uzavřený systém, zabránit, aby tato činnost byla prováděna déle než 1 hodinu.

PROC 5 – mísení v uzavřeném systému mísení, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, zajistit komínový odsavač, nosit ochranné rukavice

PROC 5 – mísení v otevřeném systému mísení (typické pro laboratoře), koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, zajistit komínový odsavač, nosit ochranné rukavice

PROC 9 - Odstraňování teplé složky, zpracování gumového plátu s využitím lázně zabraňující svírání (na bázi vody) a sušení chladicími ventilátory, mísení, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, nosit ochranné rukavice

PROC 9 – skladování polotovarů, mísení, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, nosit ochranné rukavice

PROC 9 – Přenášení komponentu do nádoby, mísení a přenášení pojiva do přenosných bubnů, výroba pojiva, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu do 2,5%, komínový odsavač, nosit ochranné rukavice, vyhnout se provádění této činnosti déle než 4 hodiny

PROC 9 – přenášení pojiva v přenosných bubnech, výroba pojiva, koncentrace 0,25% - omezení látky v produktu do 0,25%, zajistit větrání, nosit ochranné rukavice, vyhnout se provádění této činnosti déle než 4 hodiny

PROC 10 – používání pojiva a barvy, protlačování, koncentrace 0,25% - omezení látky v produktu na 0,25%, větrání ředící koncentrací látky ve vzduchu

PROC 14 – zpracování komponentu: chlazení vylisovaného komponentu, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, kontrolovat fyzikální skupenství, větrání ředící koncentrací látky ve vzduchu, ředění provedené uživatelem

PROC 14 – podávání ze skladu, broušení a doplňování zápisů v registru / kalendáři, broušení, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, kontrolovat fyzikální skupenství, větrání ředící koncentrací látky ve vzduchu, ředění provedené uživatelem

PROC 6 – dávkování, podávání ze skladu, broušení a doplňování zápisů v registru / kalendáři, broušení, koncentrace 2,5% (typická při vysokých teplotách) - omezení látky v produktu na 2,5%, zajistit komínový odsavač, nosit ochranné rukavice, kontrolovat fyzikální skupenství, větrání ředící koncentrací látky ve vzduchu, ředění provedené uživatelem

PROC 10 – používání pojiva, příprava a vstupní tvrzení směsí, koncentrace 0,25% - omezení látky v produktu na 0,25%, větrání ředící koncentrací látky ve vzduchu

PROC 21 - Montáž dílů ze skladových zásob / surovin, příprava a vstupní tvrzení směsí, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, kontrolovat fyzikální skupenství, větrání ředící koncentrací látky ve vzduchu, ředění provedené uživatelem

PROC 14 – vulkanizace, odstraňování vytvrzených výrobků a par, chlazení (u nepretřžitých procesů), koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, kontrolovat fyzikální skupenství, větrání ředící koncentrací látky ve vzduchu, ředění provedené uživatelem, systémy pro přívod a odvod vzduchu

PROC10 – použití pojiva, konečné zpracování, koncentrace 0,25% - omezení látky v produktu na 0,25%, větrání ředící koncentrací látky ve vzduchu

PROC21 – broušení a frézování, konečné zpracování, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, větrání ředící koncentrací látky ve vzduchu



## DOX-1

Datum vydání: 20. 1. 2011

PROC21 – odstraňování částí kaučuku a zkorodovaných vodičů z pláště, čištění pláště, protektorování a broušení, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu, ochranné rukavice

PROC14 – Vyřezané prohlubně jsou vyplňovány vytlačovanou gumou, protektorování, naplňování, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, kontrolovat fyzikální skupenství, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu, ředění provedené uživatelem, systémy pro přívod a odvod vzduchu, ochranné rukavice

PROC21 – Ruční nasazování předběžně tvrzeného běhounu, opětovné tvarování běhounů - studený proces, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, kontrolovat fyzikální skupenství, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu, ochranné rukavice

PROC14 – Přímé vytlačování vrstvy podložky z pryskyřice na připravené pláště, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, kontrolovat fyzikální skupenství, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu, ochranné rukavice

PROC14 – Vulkanizace zelené vrstvy podložky nebo zelené pneumatiky, odvoz vytvrzeného výrobku a odvod výparů, vulkanizace, protektorování, tvrzení, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, kontrolovat fyzikální skupenství, ředění provedené uživatelem, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu, ochranné rukavice, odtah výparů, systémy pro přívod a odvod vzduchu

PROC10 – barvení, použití pojiva a obrábění pneumatik mazivy, protektorování, zpracování, koncentrace 0,25% - omezení látky v produktu do 0,25%, kontrolovat fyzikální skupenství, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu, ochranné rukavice

PROC21 – řezání, rozebírání, prohlubování, obrušování, protektorování, zpracování, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, kontrolovat fyzikální skupenství, ředění provedené uživatelem, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu, ochranné rukavice

**VŠEOBECNÉ INFORMACE****Název scénáře: Antioxidant používaný k výrobě gumových produktů.****Určený způsob použití podle systému deskriptorů****Kategorie oblasti použití [SU]**

SU3 Průmyslová použití: použití látek v nesmíšené formě nebo v přípravcích, v průmyslových zařízeních  
SU11 Výroba pryžových výrobků

**Kategorie procesů [PROC]**

PROC5 Míchání nebo směšování v dávkových výrobních procesech při formulaci přípravků\* a předmětů (více stadií a/nebo významný kontakt).

PROC6 Kalandrovací procesy.

PROC8b Přeprava látky nebo přípravku (napouštění/vypouštění) z/do nádob/velkých kontejnerů ve specializovaných zařízeních.

PROC9 Přeprava látky nebo přípravku do malých nádob (specializovaná plnicí linka, včetně odvažování).

PROC10 Aplikace válečkem nebo štětcem.

PROC13 Úprava předmětů máčením apoléváním.

PROC14 Výroba přípravků\* nebo předmětů tabletováním, kompresí, vytlačováním, peletizací.

PROC21 Nízkoenergetické zpracování látek vázaných v materiálech a/nebo předmětech.

**Kategorie uvolňování do životního prostředí (ERC)**

ERC3 Formulace látek jako součástí materiálů

Dále bylo použito spERCs, definované v dokumentu ETRMA (ETRMA 2010c, 2010d)

Doplňkové informace: Použití DAPD (antioxidant) k výrobě pneumatik - včetně protektorování pneumatik. Toto použití zahrnuje celý výrobní proces (např. naplňování a vážení) a proces zpracování (např. protlačování, které je prováděno při výrobě pneumatik a výrobků z gumy). Specifické procesy na něž se vztahuje toto použití: skladování, vážení, míchání, příprava cementu, tvarování, ustálení a konečná úprava.

**PRACOVNÍ PODMÍNKY****PRACOVNÍCI****Charakteristika produktu**

Koncentrace látky ve směsi/výrobku: do 100% (není-li uvedeno jinak)  
Skupenství produktu: pevné těleso, nízká pravděpodobnost prašení

**Frekvence a délka expozice**

Frekvence a délka expozice: max. 8 hodin denně (není-li uvedeno jinak)

**Jiné pracovní podmínky mající vliv na expozici pracovníků**

Vyžaduje se dodržování všeobecných bezpečnostních a hygienických zásad.

**ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ****Spotřebovaná množství**

Tonáž DAPD spotřebovaná na trhu s pneumatikami v EU: 10 000 tun ročně

Malé nebo střední měřítko spotřeby (<100 tun/rok) bez vstupního zpracování

Frekvence použití: 220 dny/rok  
Koeficient emise do vody: 0,0002  
Koeficient emise do vody: 0,0001  
Koeficient emise do vzduchu: 0,0005  
Koeficient ředění: 10 u sladké vody a 100 u slané vody

Malé nebo střední měřítko spotřeby (<100 tun/rok) se vstupním zpracováním

Frekvence použití: 220 dny/rok  
Koeficient emise do vody: 0,0008  
Koeficient emise do vody: 0,0001  
Koeficient emise do vzduchu: 0,0005  
Koeficient ředění: 10 u sladké vody a 100 u slané vody



## DOX-1

Datum vydání: 20. 1. 2011

### Velké měřítko spotřeby (>100 tun/rok)

Frekvence použití:	300 dny/rok
Koeficient emise do vody:	0,00001
Koeficient emise do vody:	0,0001
Koeficient emise do vzduchu:	0,0005
Koeficient ředění:	10 u sladké vody a 100 u slané vody

### **Podmínky a měření vztahující se k městské čističce odpadních vod:**

STP (m<sup>3</sup>/den): 2 000 m<sup>3</sup>/den

### **DOPORUČENÁ OPATŘENÍ K ŘÍZENÍ RIZIK**

PROC 9 - Přeprava látky nebo přípravku do malých nádob (obvykle uvnitř), koncentrace 100% - vyhnout se provádění této činnosti déle než 1 hodinu, nosit ochranné rukavice, větrání ředící vzduch v místnosti

PROC 9 - Přeprava látky nebo přípravku v uzavřených, těsných nádobách, big bagy (obvykle uvnitř), koncentrace 100% - vyhnout se provádění této činnosti déle než 1 hodinu, nosit ochranné rukavice, větrání ředící vzduch v místnosti

PROC 9 – Ruční nebo automatické vážení látky v dávkující nádobě. Příklad: malá nádoba na váze obsahující plastové sáčky, naplňování, koncentrace 100% - zajistit komínový odsavač, nosit ochranné rukavice.

PROC 9 - Ruční měření, možné vážení, hlavně syntetické gumy a směsi, míchání, koncentrace 100% - zajistit komínový odsavač, nosit ochranné rukavice.

PROC 8b – Automatické odměřování látky, podávání do mísiče Solids Ex. CB, Si, míchání, koncentrace 100% – zajistit komínový odsavač, nosit ochranné rukavice, uzavřený systém, zabránit, aby tato činnost byla prováděna déle než 1 hodinu.

PROC 5 – mísení v uzavřeném systému mísení, koncentrace 2% - omezení látky v produktu na 2%, zajistit komínový odsavač, nosit ochranné rukavice

PROC 5 – mísení v otevřeném systému mísení (typické pro laboratoře), koncentrace 2 % - omezení látky v produktu na 2%, zajistit komínový odsavač, nosit ochranné rukavice

PROC 9 - Odstraňování teplé složky, zpracování gumového plátu s využitím lázně zabraňující svírání (na bázi vody) a sušení chladicími ventilátory, mísení, koncentrace 2% - omezení látky v produktu na 2%, nosit ochranné rukavice

PROC 9 – skladování polotovarů, mísení, koncentrace 2% - omezení látky v produktu na 2%, nosit ochranné rukavice

PROC 9 – Přenášení komponentu do nádoby, mísení a přenášení pojiva do přenosných bubnů, výroba pojiva, koncentrace 2% - omezení látky v produktu do 2%, komínový odsavač, nosit ochranné rukavice, vyhnout se provádění této činnosti déle než 4 hodiny

PROC 9 – přenášení pojiva v přenosných bubnech, výroba pojiva, koncentrace 1% - omezení látky v produktu do 1%, zajistit větrání, nosit ochranné rukavice, vyhnout se provádění této činnosti déle než 4 hodiny

PROC 10 – používání pojiva a barvy, protlačování, koncentrace 1% - omezení látky v produktu na 1%, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu

PROC 14 – zpracování komponentu: chlazení vylisovaného komponentu, koncentrace 2% - omezení látky v produktu na 2%, kontrolovat fyzikální skupenství, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu, ředění provedené uživatelem

PROC 14 – podávání ze skladu, broušení a doplňování zápisů v registru / kalendáři, broušení, koncentrace 2,5% - omezení látky v produktu na 2,5%, kontrolovat fyzikální skupenství, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu, ředění provedené uživatelem

PROC 6 – dávkování, podávání ze skladu, broušení a doplňování zápisů v registru / kalendáři, broušení, koncentrace 2% (typická při vysokých teplotách) - omezení látky v produktu na 2%, zajistit komínový odsavač, nosit ochranné rukavice, kontrolovat fyzikální skupenství, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu, ředění provedené uživatelem

PROC 10 – používání pojiva, příprava a vstupní tvrzení směsí, koncentrace 1% - omezení látky v produktu na 1%, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu

PROC 21 - Montáž dílů ze skladových zásob / surovin, příprava a vstupní tvrzení směsí, koncentrace 2% - omezení látky v produktu na 2%, kontrolovat fyzikální skupenství, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu, ředění provedené uživatelem

PROC 14 – vulkanizace, odstraňování vytvrzených výrobků a par, chlazení (u nepřetržitých procesů), koncentrace 2% - omezení látky v produktu na 2%, kontrolovat fyzikální skupenství, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu, ředění provedené uživatelem, systémy pro přívod a odvod vzduchu

PROC10 – použití pojiva, konečné zpracování, koncentrace 1% - omezení látky v produktu na 1%, větrání ředící koncentraci látky ve vzduchu





DOX-1

Datum vydání: 20. 1. 2011

ES 4, 6

### VŠEOBECNÉ INFORMACE

**Název scénáře: Antioxidant používaný při manipulaci s pneumatikami – montáž a demontáž.  
Antioxidant používaný při provozu pneumatik.**

**Určený způsob použití podle systému deskriptorů**

**Kategorie oblastí použití [SU]**

SU22 Profesionální použití

**Kategorie chemických výrobků (PC)**

PC32 polymerové přípravky a sloučeniny

**Kategorie procesů [PROC]**

PROC21 Nízkoenergetické zpracování látek vázaných v materiálech a/nebo předmětech.

### PRACOVNÍ PODMÍNKY

#### PRACOVNÍCI

**Charakteristika produktu**

Skupenství produktu: pevné těleso, nízká pravděpodobnost prášení, látka přítomná v základní hmotě

**Frekvence a délka expozice**

Frekvence a délka expozice: max. 8 hodin denně (není-li uvedeno jinak)

**Jiné pracovní podmínky mající vliv na expozici pracovníků**

Vyžaduje se dodržování všeobecných bezpečnostních a hygienických zásad.

#### SPOTŘEBITELE

Koncentrace látky ve směsi/výrobku: max. 0,5%  
Skupenství produktu: pevné těleso, látka přítomná v základní hmotě

**Frekvence a délka expozice**

Délka inhalační expozice: neuvádí se  
Délka dermální expozice: příležitostně  
Potenciálně exponovaná část těla: ruce  
Potenciálně exponovaná populace: dospělí

**Jiné pracovní podmínky mající vliv na expozici spotřebitelů po dobu existence výrobku**

Použití výrobku hlavně ve venkovních prostorech.

#### ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

**Charakteristika produktu**

Koncentrace látky ve směsi/výrobku: max. 0,5%  
Frakce ztráty materiálu: 11,5%  
Délka životního cyklu výrobku: neuvádí se, frakce ztráty materiálu byla odhadnuta na vyšší, než je délka životního cyklu výrobku.  
Koeficient transformace: 75%

**Spotřebovaná množství**

Tonáž DAPD na trhu v EU (tonáž 3 hlavních výrobců/dovozců): 5 000 tun ročně  
Tonáž DAPD použita při hodnocení expozice: 10 000 tun ročně  
Tonáž potenciálně uvolňovaného DAPD v EU: 862,5 tun ročně

**Frekvence a délka expozice**

Frekvence použití: každý den, 365 dní v roce  
Délka používání: nepřetržitý proces

**Factory životního prostředí nemající vliv na řízení rizik**

Rychlost průtoku: 18 000 m<sup>3</sup>/d



## DOX-1

Datum vydání: 20. 1. 2011

### Jiné pracovní podmínky mající vliv na expozici životního prostředí

Použití látky (uvnitř/venku): hlavně ve venkovních prostorách

Koeficient emise do vody: 0,67

Koeficient emise do půdy: 0,33

Koeficient emise do vzduchu: 0

### Podmínky a měření vztahující se k městské čističce odpadních vod:

STP (m<sup>3</sup>/den): 2 000 m<sup>3</sup>/den

### DOPORUČENÁ OPATŘENÍ K ŘÍZENÍ RIZIK

Montáž pneumatik (pneumatiky montují specializovaní pracovníci v příslušně vybavených prostorách) - koncentrace látky v produktu omezena na 0,5%

Demontáž pneumatik (pneumatiky jsou odděleny od kol a poslány na protektorování nebo utilizaci jako odpady) - koncentrace látky v produktu omezena na 0,5%



**VŠEOBECNÉ INFORMACE**

**Název scénáře: Antioxidant používaný při manipulaci s gumovými výrobky – konzervace gumových výrobků. Antioxidant používaný při exploataci gumových výrobků.**

**Určený způsob použití podle systému deskriptorů**

**Kategorie oblasti použití [SU]**

SU22 Profesionální použití

**Kategorie chemických výrobků (PC)**

PC32 polymerové přípravky a sloučeniny

**Kategorie procesů [PROC]**

PROC21 Nízkoenergetické zpracování látek vázaných v materiálech a/nebo předmětech.

**PRACOVNÍ PODMINKY****PRACOVNÍCI****Charakteristika produktu**

Skupenství produktu: pevné těleso, nízká pravděpodobnost prášení, látka přítomná v základní hmotě

**Frekvence a délka expozice**

Frekvence a délka expozice: max. 8 hodin denně (není-li uvedeno jinak)

**Jiné pracovní podmínky mající vliv na expozici pracovníků**

Vyžaduje se dodržování všeobecných bezpečnostních a hygienických zásad.

**SPOTŘEBITELE**

Koncentrace látky ve směsi/výrobku: max. 0,5%  
Skupenství produktu: pevné těleso, látka přítomná v základní hmotě

**Frekvence a délka expozice**

Délka inhalační expozice: neuvádí se  
Délka dermální expozice: příležitostně  
Potenciálně exponovaná část těla: ruce  
Potenciálně exponovaná populace: dospělí

**Jiné pracovní podmínky mající vliv na expozici spotřebitelů po dobu existence výrobku**

Použití výrobku hlavně ve venkovních prostorech.

**ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ****Charakteristika produktu**

Koncentrace látky ve směsi/výrobku: max. 0,5%  
Délka životního cyklu výrobku: 5 let  
Koeficient transformace: 75%

**Spotřebovaná množství**

Prostornost DAPD v pryžové výrobky: 720 tun ročně  
Tonáž DAPD použita při hodnocení expozice: 540 tun ročně

**Frekvence a délka expozice**

Frekvence použití: každý den, 365 dní v roce  
Délka používání: nepřetržitý proces

**Factory životního prostředí nemající vliv na řízení rizik**

Rychlost průtoku: 18 000 m<sup>3</sup>/d



## DOX-1

Datum vydání: 20. 1. 2011

### Jiné pracovní podmínky mající vliv na expozici životního prostředí

Použití látky (uvnitř/venku): hlavně ve venkovních prostorách

Koeficient emise do vody: 0,8

Koeficient emise do půdy: 0,8

Koeficient emise do vzduchu: 0,05

### Podmínky a měření vztahující se k městské čističce odpadních vod:

STP (m<sup>3</sup>/den): 2 000 m<sup>3</sup>/den

### DOPORUČENÁ OPATŘENÍ K ŘÍZENÍ RIZIK

PROC21 - Údržba a manipulace z různých materiálů, jako jsou pásy, koncentraci 1% - snížení látek ve výrobku na 1%, aby bylo zajištěno dostatečné větrání.



Datum vydání: 20. 1. 2011

**DOX-1**